

**PRIMER INFORME DE ACTIVIDADES LEGISLATIVAS
DIP. ALEJANDRO BARROSO CHÁVEZ
2018-2019**



Presentación.

Con fundamento en el artículo 8, numeral 1, fracción XVI del reglamento de la Cámara de Diputados del H. Congreso de la Unión, presento mi Primer Informe de Actividades Legislativas 2018-2019, realizadas como Diputado Federal, representante del Distrito XV del Estado de Puebla, con cabecera en Tehuacán.

Es un privilegio como representante popular servir de manera responsable, activa y transparente para rendir cuentas a nuestros representados y generar la confianza y responsabilidad depositada en las urnas por nuestros ciudadanos.

A un año del inicio de esta legislatura, puedo decir que he sido conjuntamente con mis compañeros diputados de la bancada de Morena un factor fundamental en la transformación que lleva a cabo nuestro Presidente de la República.

Hemos entretejido las bases de los actuales cambios políticos, cumpliendo nuestras promesas de campaña, trabajando en favor de los ciudadanos y rindiendo cuentas de manera transparente, buscando en todo momento dignificar el papel del legislador para servir siempre a favor del Pueblo.

Por ello, nuestra principal premisa es establecer un marco normativo capaz de generar importantes reformas constitucionales, al servicio del ser humano y de su dignidad, que asegure la vigencia y defensa de los derechos humanos y sobre todo buscar la justicia social, siguiendo las directrices de la transformación.

Actividad Legislativa

Durante el primer año legislativo, aprobamos un número de 107 iniciativas de Ley, trabajamos 60 sesiones ordinarias, y 9 sesiones extraordinarias a las que se convocó para revisar reformas constitucionales en distintas materias como son: la prisión preventiva oficiosa, leyes secundarias de la reforma educativa, ratificación del secretario de hacienda y la figura de la extinción de dominio.

Todas estas reformas con importantes cambios para la transformación de la vida nacional.

Cabe destacar que somos la legislatura más fructífera, con mayor productividad en materia legislativa en muchos años en nuestro país.

Por otra parte, la cámara este año 2019 costo 2500 millones de pesos menos que en años pasados, quitamos todos los excesos alrededor de nosotros los diputados, privilegios, lujos, frivolidades, seguros de gastos médicos, vales de comida y automóviles, lo que representa un ahorro importante para el país.

Aprobamos y promovimos una reforma encaminada hacia la Austeridad Republicana, iniciativa que hace más eficiente la política del gasto público y se garantiza mayor eficiencia y transparencia en la aplicación de los recursos públicos, eliminándose los famosos moches y la corrupción institucionalizada.

En materia de combate a la corrupción se modificó la Constitución en su Artículo 19, que hará que la corrupción sea considerada como delito grave, ampliando el catálogo de delitos, como son el robo de hidrocarburos, delitos relacionados con el enriquecimiento ilícito, uso de programas sociales con fines electorales electorales, entre otros.

Aprobamos la Ley de Extensión de Dominio, figura que permite seguir combatiendo al crimen organizado y las redes de financiamiento, de inversiones y propiedades que fortalecen la actividad de estos grupos delincuenciales.

Actualmente somos la Legislatura de la paridad de género, esta deuda histórica que tenemos como país y con las mujeres en México, por fin se empieza a subsanar, desde la constitución quedo establecido que debe haber paridad en todo, reforma legislativa que equilibra la representación de hombres y mujeres en el Congreso Federal.

Se aprobó también una ley muy importante para la base trabajadora, como lo es la reforma laboral, que va a democratizar la vida de los sindicatos y va a garantizar justicia laboral.

Por otra parte, se aprobó la Ley de la Fiscalía General, creando una institución sólida que brinde certeza jurídica, investigue y persiga los delitos del orden federal.

Otra ley muy importante que hace justicia a nuestra gente más marginada, es la ley del Instituto Nacional de Pueblos Indígenas.

Durante el primer año de ejercicio de septiembre de 2018 a agosto de 2019, se realizó un trabajo parlamentario intenso, de análisis, investigación, estudio y valoración de las principales reformas constitucionales, donde todas las voces y representaciones están siendo escuchadas a través del Parlamento Abierto, figura de pluralismo y participación democrática que distingue hoy nuestra dinámica legislativa.



Trabajo en Comisiones

Participación activa en 3 comisiones ordinarias, que son, Comisión de Salud, Comisión de Seguridad Social y la Comisión de Presupuesto y Cuenta Pública, las principales funciones realizadas son la elaboración de dictámenes, informes, opiniones o resoluciones con el fin de que la cámara cumpla con sus atribuciones constitucionales y legales, dando certeza y legalidad al proceso legislativo.

Es importante destacar que la Comisión de Salud realizó durante este primer año más de 26 reuniones, 15 corresponden a la junta directiva, 6 reuniones ordinarias y 2 reuniones con comisiones unidas, se han turnado a esta comisión mas de 98 iniciativas, 110 proposiciones y 10 minutas.

Se realizó análisis de más de 90 asuntos turnados a la comisión de Seguridad Social, donde 41 corresponden a iniciativas presentadas en esta materia, de las cuáles fueron aprobadas 10 Minutas, 31 Iniciativas, 3 Opiniones y 6 Puntos de acuerdo.

Se realizaron 25 reuniones celebradas en la Comisión de Presupuesto y Cuenta Pública, 15 de ellas de la junta directiva, 6 reuniones ordinarias y 2 reuniones de Comisiones Unidas entre las comisiones de Hacienda y Presupuesto y Cuenta Pública; se turnaron para dictamen: 24 iniciativas, 62 dictámenes de opinión y 2 minutas.

Comisión de Salud

Como Secretario de la Comisión de Salud, mi participación ha sido intensa y dinámica.

Desde el inicio de la Instalación de la Comisión de Salud el 03 de octubre de 2018, se han realizado importantes reuniones de trabajo tanto de Junta Directiva, como de reuniones ordinarias para tratar asuntos relevantes.

El pleno de la comisión trabaja de manera conjunta y solidaria, principalmente en la discusión, análisis y aprobación de diversas iniciativas, proposiciones y minutas, destacando por su importancia la reciente aprobación de la iniciativa relacionada al etiquetado de productos, la cual ha recibido el reconocimiento internacional de prestigiados especialistas en la materia, con el fin disminuir los niveles de obesidad y diabetes en todo el país.

Así mismo se relacionan las siguientes iniciativas y proposiciones con punto de acuerdo que considero importantes:

- 1.- Decreto por el que el Honorable Congreso de la Unión, declara el 29 de noviembre de cada año, como el Día Nacional de la Lucha contra el Cáncer de Próstata, iniciativa presentada por servidor.

2. La reforma al artículo 7 ter de la ley de Institutos Nacionales de Salud, reformas a diversas disposiciones a la Ley General de Salud y al Código Penal Federal en materia de tráfico de cabello humano.
3. Reforma al artículo 157 bis de la Ley General de Salud, Iniciativa en materia de Atención Médica a Migrantes, Iniciativa en materia de Enfermedades Endémicas.
4. Punto de acuerdo para que se incluya el tratamiento de la enfermedad vascular cerebral en el catálogo universal de servicios de salud.
5. Fortalecer los programas destinados a la detección y tratamiento tempranos de cáncer en niños y adolescentes, aprobación donde se exhorta al consejo de salubridad general tratamientos y medicamentos asociados a enfermedades que ocasionan gastos catastróficos como son el mieloma múltiple.

En este año también, se realizó un importante ejercicio de parlamento abierto con respecto a la creación del Instituto de Salud para el Bienestar, llevándose a cabo audiencias públicas los días 7, 8 y 9 de agosto, con seis mesas de trabajo y 500 ciudadanos inscritos.



Comisión de Presupuesto y Cuenta Pública

Esta Comisión es de gran trascendencia en el trabajo parlamentario y donde seguimos realizando reformas de gran importancia para generar una política de gasto eficiente y mayor transparencia para la asignación y aplicación de recursos públicos.

Por ello, para el ejercicio fiscal 2019, se aprobó un presupuesto acorde a las políticas de austeridad republicana, por un superior a 5 billones 838,000 millones de pesos.

Votamos por desaparecer el Ramo 23, una partida destinada a los famosos moches, y que generaba una corrupción generalizada para ejecutar obras públicas y de infraestructura en todos los municipios del país.

Aprobamos en el pleno de este recinto legislativo el Plan Nacional de Desarrollo 2019-2024, con la participación de Organizaciones, Presidentes Municipales, Instituciones Universidades, Académicos, Sociedad Civil y especialistas en la materia, los cuales aportaron importantes conocimientos para su conformación, sin duda fue un ejercicio sin precedentes para la actual Legislatura.

Así mismo, se realizó el análisis, discusión y aprobación de 25 proyectos prioritarios por el Presidente de la República que sin duda aumentarían el potencial de crecimiento del país y el bienestar social.



Comisión de Seguridad Social

Se realizaron acciones y actividades importantes a través la junta directiva de la Comisión de Seguridad Social, principalmente reuniones con diversos funcionarios de Instituciones de Salud, como fue la que se llevó acabo con el director general del ISSSTE, licenciado Luis Antonio Ramírez, con el director general del IMSS, maestro Germán Martínez Cázares. Por otra parte, se programan visitas a hospitales, guarderías y centros deportivos, distribuidas en 8 regiones de todo el país, para conocer la calidad de los servicios médicos, su infraestructura hospitalaria, la opinión de los pacientes y la capacidad de respuesta de sus trabajadores. Se llevó acabo la Semana Nacional de la Seguridad Social 2019, con la participación de módulos del IMSS, ISSSTE y de CONSAR, en las instalaciones de la Cámara de Diputados.

Como pueden constatar ha sido un trabajo parlamentario activo, de grandes cambios, con sesiones de trabajo permanentes, de continuas reuniones, con la firme convicción de servir y privilegiar a quienes confían plenamente en mi trabajo y profesionalismo, seguiré actuando con honestidad, principios, y valores, por ninguna circunstancia traicionaré su confianza, seré leal en todo momento y seguiré cumpliendo mis compromisos con todos ustedes hasta el límite de mis capacidades.

Benito Juárez García, ícono de la historia de México mencionó: “Con el Pueblo todo sin el Pueblo nada”

Gracias por su apoyo y compromiso incondicional.

Dr. Alejandro Barroso Chávez

9 SEPTIEMBRE 2018

- MESA DE TRABAJO CON MAGISTERIO DE TEHUACÁN PARA ESTABLECER PUNTO DE ACUERDO EN EL CONGRESO DE LA UNIÓN PARA DETENER LA EVALUACION PUNITIVA DE LA REFORMA EDUCATIVA DE PEÑA NIETO



CONVOCATORIA AL MAGISTERIO DE TEHUACÁN URGENTE

Se convoca al magisterio de Tehuacán,
a mesa de trabajo para establecer puntos de acuerdo legislativo
en el Congreso de la Unión, sobre diferentes temas de importancia

Domingo 9 de Septiembre | 12:00 p.m.

SALÓN MONTECAZALE

Blvd. Héroe de Nacozari 607, Lázaro Cárdenas Nte.

INVITA

Dr. Alejandro Barroso Chávez

DIPUTADO FEDERAL

DISTRITO 15 PUEBLA

11 SEPTIEMBRE 2018.

- SE PRESENTA PUNTO DE ACUERDO EN EL CONGRESO DE LA UNION CONSTITUIDO DE MANERA COLECTIVA CON EL ESFUERZO DE DIPUTADOS DE MORENA
- EXHORTANDO A SUSPENDER DE MANERA INMEDIATA Y DEFINITIVA LAS EVALUACIONES DOCENTES PUNITIVAS



14 DE SEPTIEMBRE DE 2018.

- SE APRUEBA LA PRIMERA LEY DE AUSTERIDAD DE LA 4TA TRANSFORMACIÓN Y SU REGLAMENTACIÓN DONDE SE DESCRIBE QUE NINGÚN SERVIDOR PÚBLICO PUEDE GANAR MÁS QUE EL PRESIDENTE DE LA REPÚBLICA.



24 DE SEPTIEMBRE DE 2018.

- REUNIÓN CON EMPRESARIOS DE TEHUACÁN
- INFORMANDO Y PREPERANDO EL CAMINO PARA EL PROGRAMA FEDERAL DE APOYO A NUESTROS JÓVENES DE TEHUACÁN Y LA REGIÓN. JÓVENES CONSTRUYENDO EL FUTURO.



27 DE SEPTIEMBRE DE 2018.

- **LOS DIPUTADOS DE MORENA, PROPONEMOS LA LEY DE REVOCACIÓN DE MANDATO**

27 DE SEPTIEMBRE DE 2018

- REUNIÓN Y CONVENIO DE TRABAJO CON LA ASOCIACION “ALIANZA” UNIENDO FUERZAS CONTRA EL CÁNCER
- HACIA LA MEJORA DE POLÍTICAS PÚBLICAS SOBRE CÁNCER
- PARA EL BENEFICIO DE MILES DE PACIENTES A NIVEL NACIONAL



4 DE OCTUBRE DE 2018

- SE INSTALA LA COMISION DE SALUD DE LA CAMARA DE DIPUTADOS
- ES UN HONOR PARA SU SERVIDOR SER SECRETARIO DE ESTA GRAN COMISION EN LA HONORABLE CAMARA DE SAN LAZARO



10 DE OCTUBRE DE 2018

- EXHORTO AL GOBERNADOR ANTONIO GALI, ATENDER LA PROBLEMÁTICA DE INSEGURIDAD EN TEHUACÁN



 **Dr. Alejandro Barroso Chávez**
DIPUTADO FEDERAL
DISTRITO XV PUEBLA

PROPOSICIÓN CON PUNTO DE ACUERDO, DE URGENTE RESOLUCIÓN, POR EL QUE SE EXHORTA AL GOBERNADOR DEL ESTADO DE PUEBLA ANTONIO GALI FAYAD A DETENER LA INSEGURIDAD Y PREVENIR LA VIOLENCIA EN LA CIUDAD DE TEHUACAN PUEBLA.

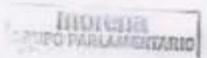
El suscrito, Dr. Alejandro Barroso Chávez Diputado Federal por el Distrito XV del Estado de Puebla, e integrante del Grupo Parlamentario de Morena a la LXIV Legislatura de la Cámara de Diputados del Honorable Congreso de la Unión, en ejercicio de la facultad que me confiere los artículos 79 numeral 1 y numeral 2, fracción III del Reglamento de la Cámara de Diputados, someto a la consideración de esta soberanía, la siguiente Proposición con Punto de Acuerdo solicitando se considere de urgente resolución, al tenor de las siguientes:

CONSIDERACIONES

Seguridad, libertad y justicia La Seguridad es un derecho humano y una responsabilidad indelegable del Estado, que se relaciona con el respeto y la protección de múltiples derechos, como la vida, la libertad, la integridad, el patrimonio, entre otros; en nuestro Estado democrático de derecho, constituye un elemento indefectible, que permite establecer límites al ejercicio del Poder y aplicar el derecho, para procurar una convivencia armónica.

Se requiere que las Instituciones encargadas de la Seguridad Pública Federal y del Estado de Puebla, retomen la urgente responsabilidad de garantizar el bienestar social de los pobladores del Municipio de Tehuacán.



1.

16 DE OCTUBRE DE 2018

- DESDE LA CAMARA DE DIPUTADOS SE IMPULSA LA CONSULTA DEL NUEVO AEROPUERTO DE MÉXICO Y DECIDIMOS LO QUE ES MEJOR PARA NUESTRO MÉXICO.

**NUEVO AEROPUERTO
UNA DECISIÓN
DE TODOS**

Con la Consulta Nacional todos vamos a elegir lo mejor para el país.

Para resolver la saturación del Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México existen dos opciones viables:

- 1** Reacondicionar el actual aeropuerto de la Ciudad de México y el de Toluca y construir dos pistas en la base aérea de Santa Lucía.
- 2** Continuar con la construcción del nuevo aeropuerto en Texcoco y dejar de usar el actual Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México.

Andrés Manuel convocó a especialistas que analizaron el impacto social, económica y ambiental de ambas opciones.



**MÉXICO
DECIDE**

**CONSULTA
NACIONAL
NUEVO AEROPUERTO**

**TRANSICIÓN
MÉXICO**

Con la Consulta, llevamos en sueta la información,
decidiremos de manera responsable lo que más
converge a México.

**¡LA DECISIÓN ESTÁ
EN TUS MANOS!**

Consulta toda la información en

www.mexicodecide.com.mx

18 DE OCTUBRE DE 2018

- SE EXHORTA A LA SECRETARIA DE SALUD Y A LA SECRETARIA DE HACIENDA PARA AMPLIAR UNA PARTIDA PRESUPUESTAL PARA LA DETECCIÓN TEMPRANA DEL CÁNCER DE MAMA.



24 DE OCTUBRE DE 2018.

- INSTALACION DE LA COMISION DE PRESUPUESTO Y CREDITO PUBLICO
- FORMANDO PARTE DE ELLA EN EL CONGRESO DE LA UNIÓN



26 DE OCTUBRE DE 2019

- APOYO EN LA CAMPAÑA DE DETECCIÓN OPORTUNA DE CÁNCER DE MAMA EN CANACINTRA TEHUACAN
- CON BENEFICIO A LAS MUJERES



4 DE NOVIEMBRE 2018

* REALIZACION DEL 1ER FORO DE SALUD EN TEHUACÁN Y SU REGIÓN PARA MEJORAR EL SISTEMA DE SALUD.



15 DE OCTUBRE DE 2018

- Se acompaña el presidente Municipal de Tlacotepec de Benito Juárez Nelson Beristáin.



06 DE NOVIEMBRE DE 2018.

- PRESENTES Y APOYANDO EN LAS REUNIONES DE LEGISLADORES (DIPUTADOS Y SENADORES)
- AL NUESTRO PRESIDENTE ELECTO ANDRÉS MANUEL LÓPEZ OBRADOR REITERANDO EL COMPROMISO CON LA CUARTA TRANSFORMACIÓN PARA EL BIEN DE NUESTRA GENTE.



06 DE NOVIEMBRE DE 2018.

- APOYANDO Y PARTICIPANDO EN EL PROYECTO DE EDUCACIÓN SUPERIOR GRATUITA “UNIVERSIDADES PARA EL BIENESTAR BENITO JUÁREZ GARCÍA 2018, 2024” .



15 DE NOVIEMBRE DE 2018.

- SE PRESENTA INICIATIVA PARA DECRETAR EL 29 DE NOVIEMBRE DE CADA AÑO COMO EL DÍA NACIONAL DE LA LUCHA CONTRA EL CÁNCER DE PRÓSTATA.



21 DE NOVIEMBRE DE 2018.



CÁMARA DE DIPUTADOS
LIX LEGISLATURA

ALIANZA UNIENDO FUERZAS
CONTRA EL CÁNCER DE PRÓSTATA

El Dr. Alejandro Barroso Chávez, diputado federal y la Alianza "Uniendo Fuerzas contra el Cáncer de Próstata" tienen el honor de invitarle al:

Primer Foro de Salud "Por el bienestar de México".
Cámara de Diputados.
En el marco del mes de cáncer de próstata.

Miércoles 21 de noviembre
9:00 am
Sala Heberto Castillo, Edificio B, Tercer piso.

Invitado especial:
Dr. Jorge Alcocer, próximo Secretario de Salud 2018-2024.

morena
La esperanza de México

Av. Congreso de la Unión No. 66, Col. El Parque Alcatraz, Venustiano Carranza, CP 15060, CDMX.

Asesor
WhatsApp: (238) 3942-54

- ORGANIZADOR DEL 1ER FORO DE SALUD EN LA CAMARA DE DIPUTADOS
- COMISION DE SALUD DE LA CAMARA DE DIPUTADOS Y EL DOCTOR JORGE ALCOCER VARELA SECRETARIO DE SALUD DEL GABINETE DE NUESTRO PRESIDENTE ELECTO ANDRÉS MANUEL LÓPEZ OBRADOR.

23 DE NOVIEMBRE DE 2018.

- EN BUSCA DE LA COOPERACIÓN E INTEGRACIÓN PARA MEJORAR EL SECTOR SALUD NACIONAL Y DEL ESTADO DE PUEBLA.



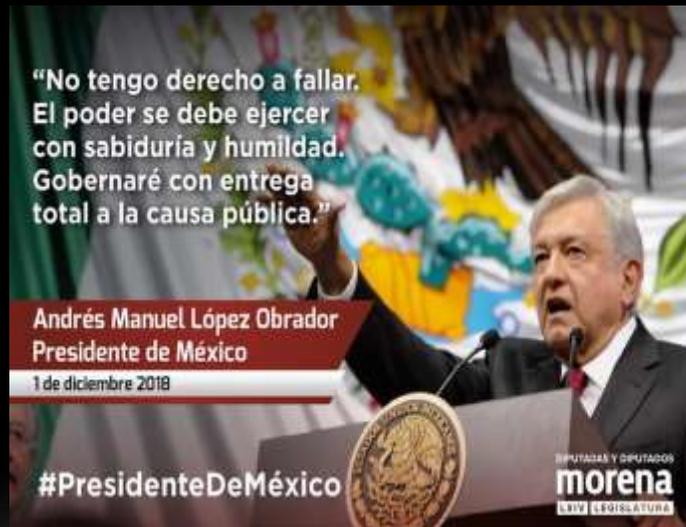
22 DE NOVIEMBRE DE 2018.

- APROBAMOS LA CREACIÓN DEL INSTITUTO NACIONAL DE PUEBLOS INDÍGENAS
- POR LA DEFENSA DE LOS USOS Y COSTUMBRES DE NUESTROS PUEBLOS DE LA REGIÓN DE TEHUACÁN Y TODO MÉXICO.



01 DE DICIEMBRE DE 2018.

- TOMA DE PROTESTA EN LA CÁMARA DE DIPUTADOS DE NUESTRO PRESIDENTE DE LA REPUBLICA ANDRÉS MANUEL LÓPEZ OBRADOR.



11 DE DICIEMBRE DE 2018.

* SE APRUEBA LA LEY ORGÁNICA DE LA FISCALÍA GENERAL DE LA REPÚBLICA



#FiscalíaYA

¡Con 341 votos a favor se aprueba en lo General la Ley Orgánica de la Fiscalía General de la República!



Cámara de Diputados

DIPUTADOS Y DIPUTADORAS
morena
LXIV LEGISLATURA

12 DE DICIEMBRE DE 2018.

- EN EL PALACIO NACIONAL EN REUNIÓN CON NUESTRO PRESIDENTE DE LA REPUBLICA ANDRÉS MANUEL LÓPEZ OBRADOR REITERANDO EL COMPROMISO CON NUESTRA GENTE Y APOYANDO LA CUARTA TRANSFORMACIÓN.



13 DE DICIEMBRE DE 2018.

* RATIFICACIÓN EN LA CAMARA DE DIPUTADOS DEL EX-SECRETARIO DE HACIENDA DEL GOBIERNO FEDERAL CARLOS URZÚA.



16 DE DICIEMBRE DE 2018.

- VISITA Y APOYO CON COBERTORES A DIFERENTES COLONIAS DE TEHUACAN Y LA REGION
- SIEMPRE TRATANDO DE BENEFICIAR A LOS MAS HUMILDES



DICIEMBRE DE 2018

- SESIÓN DE LA COMISIÓN DE SALUD CON EL TITULAR DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS DE LA SECRETARÍA DE SALUD FEDERAL ANALIZANDO Y LUCHANDO POR EL PRESUPUESTO 2019 EN SALUDO DEL ESTADO DE PUEBLA.



22 DE DICIEMBRE DE 2018

- Se APRUEBA PRESUPUESTO EN LA COMISION DE PRESUPESTO DE LA CAMARA para el nuevo hospital IMMS san Alejandro 2 mil 238 MDP

24 DE DICIEMBRE DE 2018

- APROBAMOS EL PAQUETE ECONÓMICO 2019
- EN EL CUAL EL INGRESO ES 6.5 % MÁS QUE EN 2018 CON RUBROS IMPORTANTES PARA LA SALUD, CON 2 MIL MDP MÁS QUE EL AÑO 2018
- SOBRE TODO CON LOS PRINCIPIOS QUE ORIENTA LA DISTRIBUCIÓN DEL GASTO PÚBLICO COMO LA AUSTERIDAD, HONESTIDAD Y COMBATE A LA CORRUPCIÓN.



05 DE ENERO DE 2019

- VISITA A COLONIAS MARGINADAS DE TEHUACAN CON ENTREGA DE 4000 JUGUETES A NIÑOS DE ESCASOS RECURSOS



16 DE ENERO DE 2019

- REUNIÓN DE TRABAJO EN LA SECRETARIA DE SALUD NACIONAL CON EL DOCTOR JORGE ALCOCER
- HACIA LA FEDERALIZACION Y MEJORA DEL SECTOR SALUD EN PUEBLA.



30 DE ENERO DE 2019

- PARTICIPACION COMO LÍDER DE OPINIÓN EN SALUD POR EL ESTADO DE PUEBLA EN EL 3ER FORO NACIONAL DE CÁNCER
- INCAN, IMMS, ISSTE, SECRETARIA DE SALUD
- ENTABLANDO CONVENIOS PARA MEJORAR LA ATENCION DE LOS PACIENTES CON CANCER EN HOSPITALES DE TERCER NIVEL



04 DE FEBRERO DE 2019

- Día mundial de la lucha contra el cáncer, seguimos trabajando por nuestra gente con las gestiones necesarias y la atención de nuestros pacientes que lamentablemente padecen algún tipo de cáncer.

14 DE FEBRERO DE 2019

- Reunión de trabajo en la Comisión Nacional de Protección Social en Salud, con la maestra Ivonne Cisneros Lujan titular nacional del Seguro Popular trabajando hacia la federalización y mejora del sector salud del estado de Puebla y Tehuacán



19 DE FEBRERO DE 2019

- GESTION DEL BANCO DE SANGRE (PUESTO DE SANGRADO) DEL HOSPITAL GENERAL DE TEHUACÁN
- BENEFICIO DE ALTO IMPACTO PARA LA REGION.



19 DE FEBRERO DE 2019.

* APROBAMOS EN LA CÁMARA DE DIPUTADOS REFORMA QUE ADICIONA AL SEGUNDO PÁRRAFO DEL ARTÍCULO 19 CONSTITUCIONAL LOS DELITOS GRAVES QUE AMERITAN PRISIÓN PREVENTIVA OFICIOSA.

Contenido:

- Se reforma el segundo párrafo del Artículo 19 Constitucional para ADICIONAR los siguientes delitos por los cuales, los presuntos responsables tendrán que enfrentar su proceso penal en prisión:
 1. Abuso o violencia sexual contra menores,
 2. Femicidio,

Congreso de la Unión; 66. Col, El Parque. Venustiano Carranza
15960 Ciudad de México. Edificio B, nivel 1



DIPUTADAS Y DIPUTADOS

morena

LXIV LEGISLATURA

3. Robo de casa habitación,
4. Uso de programas sociales con fines electorales,
5. Corrupción tratándose de los delitos de enriquecimiento ilícito y ejercicio abusivo de funciones,
6. Robo al transporte de carga en cualquiera de sus modalidades,
7. Delitos en materia de hidrocarburos, petrolíferos o petroquímicos,
8. Delitos en materia de desaparición forzada de personas y desaparición cometida por particulares,
9. Delitos en materia de armas de fuego y explosivos de uso exclusivo del Ejército, la Armada y la Fuerza Aérea.

21 DE FEBRERO DE 2019

- SE INICIA GESTION DE AMPLIACION, REMODELACION Y EQUIPAMIENTO DE HOSPITAL MUNICIPAL DE TEHUACAN ASI COMO PROYECTO DE AMPLIACION DE UNIDADES DEPORTIVAS NORTE Y SUR DE TEHUACAN EN LA SECRETARIA DE INFRAESTRUCTURA DEL ESTADO DE PUEBLA EN EL GOBIERNO DEL LIC. GUILLERMO PACHECO



25 DE FEBRERO DE 2019

- DIAGNOSTICO DE NECESIDADES DEL HOSPITAL DE LA MUJER TEHUACAN Y VALORACION DE PROYECTO DE AMPLIACION DE ALBERGUE



28 DE FEBRERO DE 2019

- VISITA Y ACUERDOS CON EL DIRECTOR DEL INSTITUTO NACIONAL DE PEDIATRIA (DR. ALEJANDRO SERRANO SIERRA) PARA LA ADECUADA REFERENCIA DE PACIENTES DEL ESTADO DE PUEBLA A TERCER NIVEL



* ASI COMO ESTABLECER PROYECTOS CON EL PRESUPUESTO DESTINADO Y APROBADO POR LA COMISION DE SALUD Y PRESUPUESTO DE LA CAMARA DE DIPUTADOS ESPECIFICAMENTE PARA LA ATENCION DE NIÑOS DE TODA LA REPUBLICA QUE PADECEN CANCER (25 MILLONES PARA 2019)



28 DE FEBRERO DE 2019

- APROBACION DEL DICTAMEN DE LA GUARDIA NACIONAL, LA SEGURIDAD Y LA SALVAGUARDA DE LOS CIUDADANOS DE NUESTRA NACIÓN, ESTADO DE PUEBLA Y TEHUACÁN SON NECESARIOS.



06 DE MARZO DE 2019

- Se logró aprobar para este año una suma de 50 millones de pesos para el Instituto Nacional de Cancerología, así como 10 millones de pesos para el hospital Juárez para la atención de ese tipo de cáncer, también fue aprobada la iniciativa en la comisión de gobernación que su servidor propuso para tener el día nacional contra el cáncer de próstata, el 29 de noviembre que servirá para iniciar las jornadas nacionales de detección de cáncer de próstata.



#EstoEsSerioCaP



¡Enhorabuena!

El Presupuesto de Egresos de la Federación para el Ejercicio Fiscal para el 2019 contempla una ampliación de presupuesto para el **reforzamiento de programas de detección y atención de cáncer de próstata.**

Agradecemos el compromiso del **Diputado Alejandro Barroso Chávez** con la salud de los mexicanos.

#EstoEsSerioCaP

ALIANZA UNIDOS FIBERAS CONTRA EL CÁNCER DE PRÓSTATA

ARRIBA ALBAO

Fuente: Sitio Oficial de la Federación. 2019. PRESUPUESTO de Egresos de la Federación para el Ejercicio Fiscal 2019. <http://bit.ly/2WiZ15c>

12 DE MARZO DE 2019

- VISITA A LOS MUNICIPIOS DE LA INTERMIXTECA
- ESCUCHANDO A NUESTRA GENTE Y REAFIRMANDO NUESTRO COMPROMISO CON LA 4TA TRANSFORMACIÓN DE PUEBLA
- IXCAQUIXTLA, COYOTEPEC, ATEXCAL, NATIVITAS.



14 DE MARZO DE 2019

- APROBAMOS DE MANERA HISTÓRICA
- LEY DE REVOCACIÓN DE MANDATO
- LEY DE REFORMA DE CONSULTA POPULAR, DONDE DEMOCRÁTICAMENTE LOS CIUDADANOS TENDRÁN EL PODER DE DECIDIR SOBRE EL FUTURO Y LA TRANSFORMACIÓN EN NUESTRO PAÍS.



14 DE MARZO DE 2019

* APOYO A LA CIUDADANIA CON REPERACION DE SILLAS DE RUEDAS GRATUITAS POR PARTE DE SU SERVIDOR Y DEL CLUB ROTARIO



CLUB ROTARIO
SATELITE
DIAMANTE
Tecamachalco

TECAMA CHALCO
Municipio de Tecamachalco
Estado de Tlaxcala

Rotary
Distrito 4115

Club Tepeaca
Rotary

Club Rotario
Tecamachalco

HOTEL DEL VALLE
TECAMACHALCO

CLUB ROTARY SATELITE TECAMACHALCO DIAMANTE Y H. AYUNTAMIENTO DE TECAMACHALCO

Te invita a la Jornada Enchulame la Silla para darle mantenimiento de reparación.

Leva tu silla de ruedas del 01 al 05 de abril de 9 am a 3 pm

En el parque de esta ciudad

**NOSOTROS
TE
DONAMOS
LAS
REFACCIONES**

ENCHULAME LA SILLA

15 DE MARZO DE 2019

- Se realiza en foro “transformación del sistema Nacional de donación y trasplantes de órganos y tejido en México, con el secretario nacional de Salud, Dr. Jorge Alcocer y diferentes líderes de opinión en el tema con el objetivo de establecer acuerdos y mejores políticas públicas para la prevención y atención adecuada principalmente en la influencia renal.



03 DE ABRIL DE 2019

- SE APRUEBA EN EL PLENO DE LA CÁMARA DE DIPUTADOS
- EL DÍA INTERNACIONAL DE CÁNCER DE PRÓSTATA, 29 DE NOVIEMBRE DE 2019
- INICIATIVA DE SU SERVIDOR HECHA REALIDAD
- ESTO AYUDARÁ A ESTABLECER Y NORMAR POLÍTICAS PÚBLICAS PARA LA DETECCIÓN TEMPRANA DE LA ENFERMEDAD



Se aprobó en Cámara de Diputados - H. Congreso de la Unión el dictamen de la iniciativa que declara el 29 de noviembre como el "Día Nacional de la Lucha contra el Cáncer de ... Ver más

Gracias al Dip. Alejandro Barroso y a la Comisión de Gobernación y Población, se aprobó en la Cámara de Diputados el dictamen de la iniciativa que declara el 29 de noviembre de cada año como "Día Nacional de la Lucha Contra el Cáncer de Próstata".



¿Qué sigue?

El dictamen debe votarse a favor en la Cámara de Diputados para que pase al Ejecutivo y se publique en el DOF.

#EstoEsSerioCaP



09 DE ABRIL DE 2019

- Nos solidarizamos con los médicos residentes de diferentes especialidades del país apoyándolos y estableciendo el dialogo con los diferentes actores de secretaria de Salud Federal para regularizar el retraso en sus pagos los médicos residentes, son el engranaje fundamental para el buen funcionamiento de los hospitales del sector salud en la nación.



12 DE ABRIL DE 2019

- Se logró abrir el albergue del hospital General de Tehuacán, dicha gestión ayudara a miles de mexicanos de escasos recursos de la región que tienen a sus familiares internados en el hospital.
- En rueda de prensa con la Secretaria de Salud Federal con el titular de finanzas de dicha institución, el Dr. Pedro Flores, así como la Comisión Nacional de Médicos residentes, llegando a un acuerdo de garantizar el pago a todos los galenos haciendo el compromiso para seguir apoyando lo sucesivo.



15 DE ABRIL DE 2019

- El día de hoy estuvimos en rueda de prensa en la Secretaría de Salud Federal con el titular de finanzas de dicha institución, el Dr. Pedro Flores así como con la Comisión Nacional de Médicos Residentes, llegando a un acuerdo de garantizar el pago a todos los Galenos, haciendo el compromiso para seguir apoyándolos en lo sucesivo.

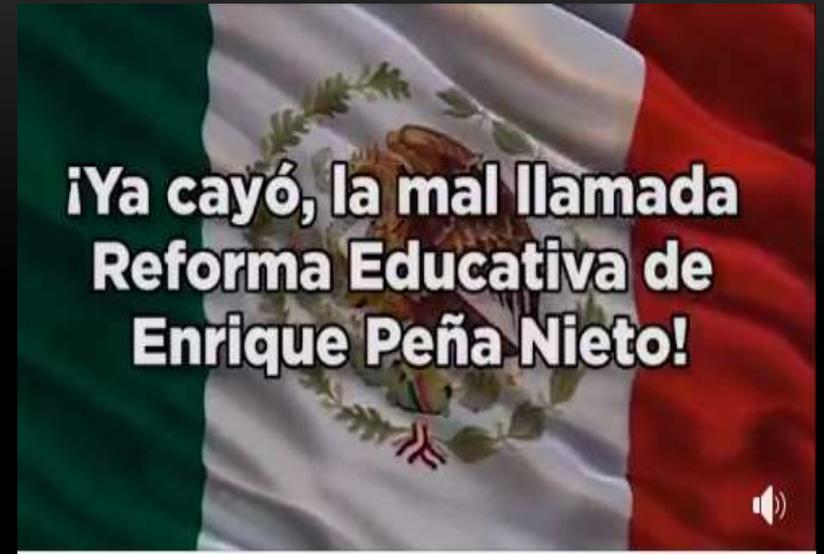


- **22 DE ABRIL DE 2019** Se llevó a cabo el foro "Retos de la dermatología en México", con la Dra. Linda García, presidenta de la academia nacional y la doctora Gladis León, presidenta de la fundación Mexicana para la dermatología, estableciendo la ruta necesaria para la mejor atención de los pacientes con enfermedades de la piel, así como de cáncer, escuchando y apoyando a una de las áreas de salud que menos apoyo tiene el ramo haciendo el compromiso para establecer campañas periódicas gratuitas de padecimientos dermatológicas para Tehuacán y su Región.



25 DE ABRIL DE ABRIL DE 2019

- Con 381 votos a favor se aprueba la nueva reforma educativa que sin duda traerá mejoras y bienestar en la educación de nuestro país.



30 DE ABRIL DE 2019

- Se inicia visita de colonias con motivo del día del niño agradezco a la gente de las colonias que visitamos, su gran afecto, colonias visitadas son; san pedro, el valle, Tepeyac, Tochapa, Santa Cecilia, San Lorenzo y san Rafael.



- Reunión y gestión con la secretaria de seguridad pública federal para traer elementos de lo que será la guardia nacional



14 DE MAYO DE 2019

- Reunión con el gremio de enfermería el pasado domingo en el día internacional de la enfermera hacia un sector salud único que ayude al desarrollo de mejores políticas públicas para el bien de la salud en nuestro estado de Puebla.



19 DE MAYO DE 2019

- Participé en el foro nacional sobre Cáncer de próstata como líder de opinión frente a colegas a nivel nacional hacia la mejora de las políticas públicas de esta enfermedad, mejorando su detección temprana ya que lamentablemente anualmente se lleva miles de vidas siendo el cáncer más frecuente en varones.



23 DE MAYO DE 2019

- La Cámara de Diputados avaló, en sus términos, la minuta del Senado de la República que reforma la Constitución en materia de paridad de género, para que este principio se aplique en los entes públicos federales, estatales, municipales y autónomos.
- El Pleno aprobó el dictamen por unanimidad y mayoría calificada (dos terceras partes del quórum) con 445 votos, en lo general y en lo particular, y lo turnó a los congresos estatales para su análisis y eventual ratificación.
- El documento reforma los artículos 2, 4, 35, 41, 52, 53, 56, 94 y 115 de la Constitución Política y fue dictaminado por las Comisiones Unidas de Puntos Constitucionales y de Igualdad de Género de la Cámara de Diputados.

- Se modifica la fracción VII del apartado A del artículo 2, con la intención de incluir el principio de paridad de género en las elecciones de representantes ante los ayuntamientos en los municipios y poblaciones indígenas.
- En el artículo 4 se sustituye el término de varón por el de hombre.
- En el 35 se cambia el vocablo ciudadano por el de ciudadanía, para dar a entender que en dicha palabra se encuentran incluidas todas las personas que cuenten con el carácter de ciudadana o ciudadano mexicano.
- Asimismo, se especifica que el derecho a ser votada o ser votado será una base al principio de paridad de género.
- En el artículo 41 se establece la obligatoriedad de la aplicación del principio de paridad de género en puestos específicos dentro del Poder Ejecutivo y sus homólogos en las entidades federativas.

- También se plantea que dicho principio deberá observarse en la conformación de los organismos autónomos y obliga a los partidos políticos a formular la postulación de sus candidaturas, garantizando dicho principio en los distintos cargos de elección popular.
- En el precepto 94 se instituye que el pleno de la Suprema Corte de Justicia de la Nación estará conformado por 11 integrantes, mujeres y hombres, de manera indistinta.
- Se establece que será facultad del Estado estipular en la legislación aplicable a la materia, las formas y procedimientos que deberán de seguirse mediante concursos abiertos que ponderen el principio de paridad de género en la integración de los órganos jurisdiccionales.
- En el artículo 115 se plantean dos tipos de modificaciones. La primera, para atender la armonización del lenguaje incluyente, y la segunda, para instalar el principio de paridad de manera vertical y horizontal a nivel municipal.

- La cámara de diputados avaló en sus términos la minuta del senado de la Republica de Reforma a la Constitución en materia de paridad de género para que este principio se aplique en lo público federales, estatales, municipales y Autónomos.

24 DE MAYO DE 2019

- Como secretario de la Comisión de Salud exigimos a la Secretaría de Hacienda y Crédito Público libere de manera inmediata los recursos que tiene congelados.
-



24 DE MAYO DE 2019

- Se aprueban las leyes secundarias que dan estructura a la Guardia Nacional, con esto se termina el proceso de su creación, desde el mes de noviembre de 2018, esta nueva institución empezará a funcionar el 30 de junio de este año para mejorar la seguridad pública de nuestro país y de nuestro querido estado de Puebla.

-

26 DE MAYO DE 2019

- Agradezco la respuesta y sensibilidad de nuestro presidente Andrés Manuel López Obrador y de la Secretaría de Hacienda al rectificar el presupuesto a salud generada de las gestiones realizadas por la cámara de diputados y la comisión de Presupuesto a las cuales pertenezco y de los directores de Hospitales Federales.



11 DE JUNIO DE 2019

- Se logra llegar a cientos de pacientes de comunidades aledañas al municipio de atexcal que requieren de atención médica llevándoles por parte de la secretaria de salud consultas gratuitas laboratorio y sonido.



13 DE JUNIO DE 2019.

- Se gestiona el Dr. vagón para los servicios médicos gratuitos con fundación grupo México



Dr. Vagón El Tren de la Salud

GRUPO MEXICO FUNDACION

Ruta 60

¡SERVICIOS MÉDICOS GRATUITOS!

Consulta General - Dermatología - Pediatría - Geriatría - Odontología - Quimioterapia y Rehabilitación física - Ginecología - Audiometría - Servicio integral para la mujer - Imagenología (ultrasonido) - Planificación familiar - Pruebas de laboratorio y Estudios de Gabinete - Clínica integral para el paciente diabético - Psicología - Nutrición

¿Dónde? **Tehuacán**
Prolongación de la 5 poniente,
esquina con Sur ó S/N. Col. Centro.
Tehuacán, Puebla C.P. 77750

¿Cuándo? **Del 14 al 18 de Junio**

¿A qué hora? El horario de atención médica es de 6:00 a 17:00 hrs.
Las fichas para consulta se empiezan a repartir a las 6:00 am

cine, vagón
LA MAGIA DEL CINE EN TU COMUNIDAD

7:30 PM
¡Función de cine gratis!
Acude al Tren de la Salud para recibir información.

01 800 37 82 466
01 985 55 3556 6344

Ferronex Cinemex MVS Lapi

13 DE JUNIO DE 2019

- Acompañé a nuestro gobernador Lic. Miguel Barbosa en la entrega de su constancia de mayoría que lo abala como nuestro gobernador electo.



17 DE JUNIO DE 2019

- Trabajando por la salud de la región de Tehuacán agradeciendo el apoyo de la ruta rápida medica de la secretaria de salud, en la comunidad de Nativitas Coyotepec, también visitando las casas de salud de las comunidades y municipios para crear un plan de salud en apoyo y fortalecimiento al primer contacto de atención.



18 DE JUNIO DE 2019

- Se pudo apoyar a decenas de niños de diferentes colonias y escuelas en Tehuacán a través de la fundación cinepolis.



20 DE JUNIO DE 2019

- Se realiza la séptima campaña de detección oportuna de cáncer de próstata hemos llegado y beneficiado a cientos de pacientes que necesitan la atención oportuna, la detección a tiempo del cáncer es primordial para salvar vidas agradeciendo a todo el equipo médico del Centro Urológico de Tehuacán y al Club Rotario Granadas por servir en salud año con año a nuestra gente.



7 CAMPAÑA INTEGRAL DE DETECCIÓN OPORTUNA DE CÁNCER DE PRÓSTATA
Mi salud prostática

18, 19, 20 Y 21 DE JUNIO

Rotary Club Tehuacán Granadas 2019-2020
CÁMARA DE DIPUTADOS
MÉDICO Y ESPECIALISTA EN UROLOGÍA: MARIO GONZÁLEZ

INFORME Y DISTRIBUCIONES: TERA DE DANIEL GONZÁLEZ 305
CSL CENTRO ENTRE 1 Y 5 NORTE
CENTRO UROLÓGICO DE TEHUACÁN

1) CONSULTA POR UROLOGÍA
2) ULTRASONIDO PRÓSTÁTICO
3) ANTIGENO PRÓSTÁTICO ESPECÍFICO

TEL: 3802327

Dental
CENTRO UROLÓGICO DE TEHUACÁN



27 DE JUNIO DE 2019

- Con 305 votos a favor, 139 en contra y 3 abstenciones la cámara de diputados aprueba el plan nacional de desarrollo 2019-2024, previo a la votación el coordinador de morena en la cámara de diputados María Delgado dijo que con el plan nacional de desarrollo 2019-2024 se cerrará la larga noche de neoliberalismo, este plan lo que pretende es cerrar la larga noche de neoliberalismo en México que ha traído más pobreza, ha traído mayor polarización del ingreso, ha traído una falta de crecimiento económico , en los últimos 30 años y ha traído una ola de violencia que nunca habíamos vivido.



29 DE JUNIO DE 2019

- Participe como líder de opinión sobre asuntos de salud nacional conjuntamente con el secretario de salud a nivel federal Dr. Jorge Alcocer subsecretarios del IMSS e ISSTE con la doctora Ivonne Cisneros Titular nacional del Seguro Popular, así como el presidente de la comisión de Salud en el Senado Dr. Miguel Ángel Navarro y poder trabajar hacia la mejora del DR. Salud, tanto de nuestro país como del estado de Puebla.



15 DE JULIO DE 2019

- Nos reunimos con ciudadanos de varias colonias de Tehuacán escuchando las necesidades tan importantes sobre el tema de vivienda, se realizará en breve el foro de vivienda en Tehuacán y la región por la participación de los diferentes niveles de gobierno para establecer las rutas necesarias sobre las necesidades y problemáticas en este rubro.



19 DE JULIO DE 2019

- Aprobamos con la Cámara de Diputados con 341 votos a favor y 74 en contra el dictamen relativo al nombramiento de Arturo Herrera Gutiérrez, como secretario de Hacienda y crédito público para continuar con el plan de economía del nuevo gobierno donde destaco la austeridad el combate a la corrupción y la lucha contra la desigualdad económica y social.



25 DE JULIO DE 2019

- Hemos aprobado uno de los dictámenes que servirá como parteaguas en salud el etiquetado frontal de alimentos y bebidas que permitirá de forma sencilla a la población evaluar de manera rápida la calidad nutrimental de un producto como una de las varias medidas para reducir las estadísticas que aquejan a nuestro país como son estar en primero y segundo lugar de obesidad en nivel mundial en niños y adultos respectivamente este dictamen será acompañado con otras políticas públicas en lo sucesivo como son la movilidad y la actividad física



26 DE JULIO DE 2019

- Cámara de Diputados aprueba ley de Extinción de dominio, esta ley busca efficientar y unificar los procesos para que el estado pueda decomisar bienes y recursos de procedencia ilícita o que hayan sido utilizados para cometer algún delito.



01 DE AGOSTO DE 2019

- Acompañando a nuestro gobernador Lic. Luis Miguel Barbosa en la toma de protesta con la presencia de varios funcionarios federales, una prioridad de este nuevo gobierno estatal y que su servidor estará contribuyendo con la mejora de la seguridad pública en Tehuacán y la región.



04 DE AGOSTO DE 2019

- Acompaño al Lic. Luis Miguel Barbosa Huerta nuestro gobernador del estado de Puebla quien firmo en Tehuacán y Ajalpan los convenios de seguridad pública para un trabajo en conjunto en mejora en este rubro que es la prioridad y primer punto a tratar de este nuevo gobierno estatal y que apoyaremos para la tranquilidad de cada uno de los cuídanos de Tehuacán y la región.



5 DE AGOSTO DE 2019

- Gestión de reunión de legisladores federales del estado de Puebla en conjunto con gobierno del estado, comisión de seguridad pública de la cámara de diputado con el Secretario de seguridad y protección ciudadana Nacional , Alfonso Durazo Con el fin de ampliar los elementos de la guardia nacional así como coordinar esfuerzos para disminuir la inseguridad en el estado de Puebla

07 DE AGOSTO DE 2019

El día de hoy se inicia con un paso adelante en la historia de la salud a nivel nacional de nuestro estado. Se iniciaron las audiencias y parlamento abierto en la cámara de diputados en san lázaro con la presencia del secretario general, subsecretarios y diversos líderes a nivel nacional en salud, en torno a la iniciativa de ley que reformara el artículo 4to constitucional y que garantiza el acceso universal.



AUDIENCIAS PÚBLICAS

"INSTITUTO DE SALUD PARA EL BIENESTAR"

07, 08 Y 09 DE AGOSTO

INICIACIÓN DE SESIONES A LAS 10:00 HORAS

MESAS DE TRABAJO

1. LA TRANSFORMACIÓN DEL SISTEMA DE SALUD PÚBLICA. 07 DE AGOSTO 10:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS	2. INSTITUTO DE SALUD PARA EL BIENESTAR. 07 DE AGOSTO 18:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS
3. EL ACCESO Y GRATUIDAD A LOS SERVICIOS DE SALUD: SU INTEGRACIÓN Y FINANCIAMIENTO. 08 DE AGOSTO 10:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS	4. FEDERALISMO Y SALUD: DISTRIBUCIÓN DE COMPETENCIAS Y LOS SISTEMAS ESTATALES DE SALUD. 08 DE AGOSTO 15:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS
5. REGULACIÓN DE CONDICIONES QUE GARANTICEN A LA POBLACIÓN EL GOCE DE UN ESTADO DE COMPLETO BIENESTAR Y LA PARTICIPACIÓN DE LA COMUNIDAD. 09 DE AGOSTO 10:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS	6. TRANSPARENCIA, FISCALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DEL NUEVO SISTEMA DE SALUD. 09 DE AGOSTO 15:00 HRS SALUD DE PREVENCIÓN CÁMARA DE DIPUTADOS

CUPO LIMITADO

REGÍSTRATE COMO PONENTE Y/O ASISTENTE EN [HTTP://SALUD.DIPUTADOS.GOB.MX](http://salud.diputados.gob.mx)



09 DE AGOSTO DE 2019

- Se busca reformar el artículo 4to constitucional es con el objetivo de crear un instituto de salud para el bienestar, el cual garantizara el acceso universal en los servicios de salud gratuita.

09 DE AGOSTO DE 2019

- Reunión con diferentes cámaras empresariales de Tehuacán como parte de los trabajos conjuntos, como el de la seguridad para presentar y conformar el comité de gestión para la utilización de vuelos comerciales de aeropuerto de nuestra ciudad proyecto que sin duda detonara el turismo y el comercio y que nuestros ciudadanos pueden aprovechar y trasladarse a diferentes lugares de la república como una opción rápida para viajar



14 DE AGOSTO DE 2019

- Se inaugura la jornada de cirugías gratuitas de labio y paladar hendido en apoyo a los niños más necesitados de la región, un trabajo conjunto de su servidor del club rotario “granadas”, el Dr. Ruiz Cirujano Especialista en estos casos de la Cd de México y la Secretaria de Salud del estado de Puebla.
-



14 DE AGOSTO DE 2019

- Campaña de salud en Santa Catarina Otzolotepec junta auxiliar de Tehuacán aterrizando la petición de los ciudadanos sobre la campaña de saludo para beneficio a hombres, mujeres y niños, agradezco a la Secretaria de Salud del estado de puebla y a la jurisdicción sanitaria No. 10 por su apoyo invaluable de llegar a las comunidades alejadas de Tehuacán y la regio



gestión y entrega de sillas de
ruedas y andaderas



27 DE AGOSTO DE 2019

- Gestión y apertura de la terapia intensiva del hospital general de TEHUACAN Así como gestión de apertura de plazas para médicos especialistas para dicha Terapia Acción que benéficos a miles de cuídanos de Tehuacán y la Región.

