

ROMÁN

DIPUTADO FEDERAL

CORTÉS



2do informe de actividades

“Tu Bienestar es mi Compromiso”

LXIII
LEGISLATURA

GRUPO PARLAMENTARIO
CÁMARA DE DIPUTADOS



CÁMARA DE DIPUTADOS
LXIII LEGISLATURA

 /Román Cortés  @RomanCortesMx

www.romancortes.com.mx



Soy **Román Cortés** diputado del distrito 15, desde que me diste la confianza con tu voto no he descansado ni un solo momento para atender las necesidades de nuestros municipios, estoy seguro que de la mano vamos a lograr tener ese gran futuro que todos anhelamos, en esta ocasión te invito a que conozcas el trabajo que realizamos mi equipo y yo en este segundo informe legislativo, que no te quede duda siempre voy a trabajar por y para tu tranquilidad.



Para cuidar a nuestros niños impulsamos:

- Creación del Registro Nacional de Pederastas
- Tipificar el acoso sexual cibernético "Grooming"
- Brindar asistencia social a niños que nazcan o permanezcan en centros de prevención y Readaptación Social.
- Que se establezcan programas para la prevención del suicido.

En materia de deporte aprobamos:

- Establecer la semana de Cultura Física y Deporte.
- Expedir el Reglamento a la Medalla de Reconocimiento al Mérito Deportivo.



En medio ambiente impulsamos:

- Desarrollar y financiar proyectos de regeneración urbana.
- Deducibilidad de vehículos eléctricos o híbridos hasta por 250 mil pesos.
- Deducibilidad del 25 % en la compra de bicicletas y motocicletas eléctricas.
- Destinar recursos del Fondo Metropolitano para el desarrollo de proyectos de movilidad alternativa no motorizada.



**Coordinador de los Diputados Federales
del PAN en el Estado de México**



- Entregamos más de 15,000 despensas a madres solteras y a adultos mayores

- En apoyo al deporte equipamos a más de 165 deportistas con uniformes.

- Como parte de la integración a la sociedad de las personas con capacidades diferentes, entregamos sillas de ruedas, bastones, andaderas, muletas, etc.

- En época de temperaturas bajas dotamos con más de mil cobijas a personas de escasos recursos.

- Gestionamos más de 70 mdp para obras municipales.

- Apoyamos con más de 2500 despensas verdes.

- En Jornadas Médico asistenciales atendimos a más de 35 mil personas

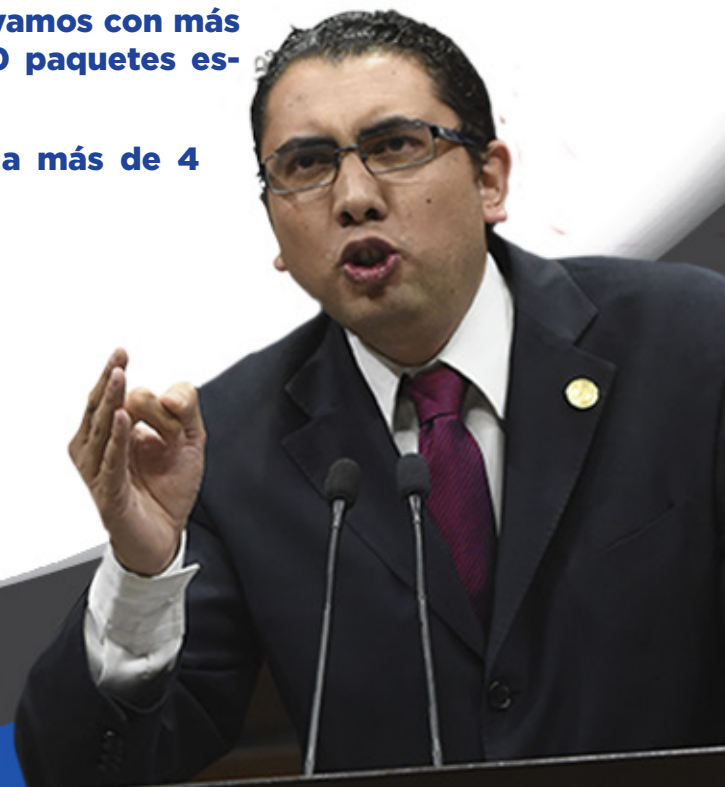
- Gestionamos más de 30 techumbres para escuelas.

- Apoyamos con más de 2000 paquetes escolares

- Vacunamos a más de 4 mil personas.

Más de 70 mil beneficiarios

“Tu bienestar es mi Compromiso”



ROMÁN

DIPUTADO FEDERAL

CORTÉS



“Tu Bienestar es mi Compromiso”



- Apoyo a madres solteras.
- Jornadas de salud visual, vacunación y corte de cabello.
- Despensas verdes a bajo costo.
- Apoyo a nuestra tercera edad.
- Asesoría Jurídica.

 /Román Cortés  @RomanCortesMx

www.romancortes.com.mx



Oficina de Enlace:
Paseo de Atizapán 14 jardines de Atizapan,
Atizapán de Zaragoza. Tel: 7155 2165